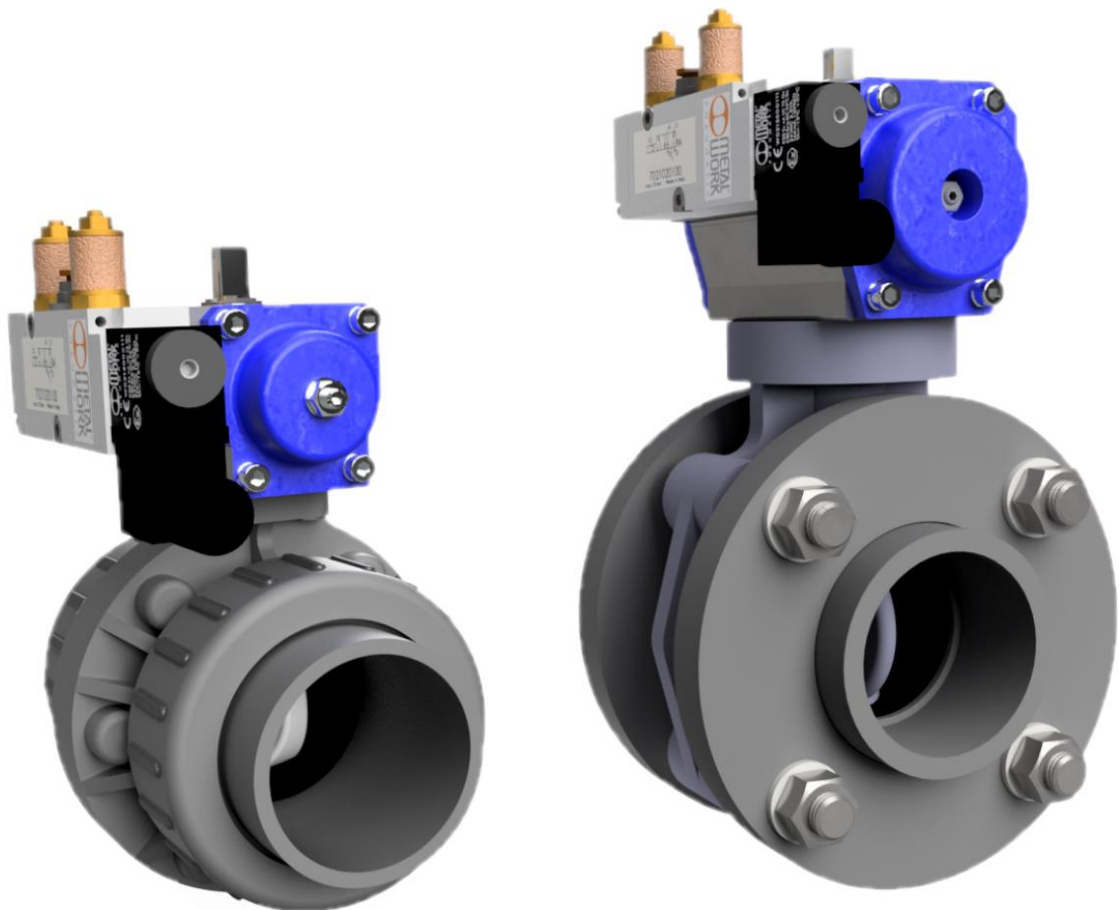


HANDLEIDING

Envalve PVK

Pneumatisch aangedreven vlinderklep



VOORWOORD

Deze montagehandleiding is bestemd voor de technici die deze kleppen moeten installeren. Het is geen handleiding voor de eindgebruiker.

Omdat de Envalve geen reële functie heeft wanneer deze niet is aangesloten in een daarvoor geschikte installatie, is de Envalve geclassificeerd als onvoltooide machine.

Deze montagehandleiding bevat alleen voorschriften met betrekking tot het veilig monteren, correct aansluiten en veilig werken met de Envalve. Dit is geen bedieningsvoorschrift voor de gehele installatie, dat dient door de installateur verzorgd te worden.

Elk hoofdstuk heeft een nummer en waar nodig zijn de hoofdstukken verdeeld in paragrafen. De inhoudsopgave op bladzijde 3 geeft een overzicht van de hoofdstukken en de paragrafen en een verwijzing naar de bladzijden.

Wanneer er een letter tussen haakjes achter een term staat, verwijst dit naar onderdelen in figuur 1. Wanneer er in deze montagehandleiding wordt gerefereerd aan de Envalve wordt hiermee uitsluitend bedoeld op de serie uitgerust met pneumatische aandrijving. Voor meer informatie over de elektrisch aangedreven Envalve verwijzen we u naar onze website.

INHOUDSOPGAVE

Voorwoord	2
Inhoudsopgave	3
1 Identificatie	4
1.1 Algemeen	4
1.1.1 Beschrijving van het systeem	4
1.1.2 Specificaties	4
1.1.3 Opengewerkte modellen Envalve	5
1.2 Aansturen en handmatige bediening	6
1.3 Gebruik	6
1.4 Gebruikers	7
1.5 Media	7
1.6 Gebruiksomgeving	7
1.7 Garantie bepalingen	7
1.8 CE teken	7
1.9 Restriscio's	8
2 Beschrijving	9
2.1 Algemeen	9
2.2 Werkingsprincipe	9
2.3 Transport en opslag	9
3 Veiligheidsinstructies	10
4 Montage	11
4.1 Mechanisch	11
4.2 Elektrisch	13
4.3 Pneumatisch	13
5 In bedrijfstelling	14
6 Onderhoud	14
7 Storingen	14
8 Verklaring van overeenstemming	15
Bijlagen	16
PKV serie, actuator met stuurventiel	17
CE verklaringen overige componenten	18

1 IDENTIFICATIE

In dit overzichtsplan staat de algemene informatie over de machine, doel van dit stuk is het aangeven van een afbakening, het doel, de globale werking en het toepassingsgebied van de machine. Alle Envalve PVK vlinderkleppen zijn gestuurde vlinderkleppen met een pneumatische aandrijving.

1.1 Algemeen

1.1.1 Beschrijving van het systeem

Het doel en de functie van de Envalve is het regelen of afsluiten van een stroming van een vloeibaar medium door een leiding. Daarbij is de Envalve op afstand bestuurbaar. Een Envalve bestaat uit de volgende zes onderdelen:

1. Aandrijving; pneumatisch (a).
2. Stuurventiel (b)
3. Geluiddemper met naaldregelventiel (c)
4. PVC Vlinderklep (d) inc. klephuis
5. EPDM of Viton manchet met evt. O-ring (e + evt. f)
6. Koppeling tussen het leidingwerk en de klep door middel van:
flens / kraagbus , of wartelmoer / kraagbus koppeling (g en h).

Teneinde de klep te bedienen, is de klepas gekoppeld aan een pneumatische aandrijving, deze wordt door middel van perslucht links of rechtsom gedraaid. Een elektrisch stuurventiel bedient de pneumatische aandrijving met lucht. Als het stuurventiel spanning krijgt, schakelt deze om. De aansluitspanning van het stuurventiel is 24 Vac, 24 Vdc of 230 Vac.

Het stuurventiel is monostabiel, dat betekent dat als de spanning weggenomen wordt, het stuurventiel naar zijn beginstand gaat en de aandrijfmotor ook terugloopt (dicht). De stuurventielen zijn voorzien van naaldregelventielen, zodat de snelheid van openen en/of sluiten geregeld kan worden. Let bij gebruik van smeermiddelen in het luchtcircuit op dat de gebruikte olie samengaat met NBR. Een extra optie is een standmelder die relatief de open/dicht positie van de klep aanduidt.

De vlinderkleppen type 20 t/m 63 zijn voorzien van wartelmoeren met een kraagbus een manchet en een O-ring. De kleppen 75 t/m 200 zijn voorzien van flenzen en kraagbussen. De manchet van de klep dient tevens als pakking. De vlinderklep heeft een uitgaande as waarmee de eigenlijke klep gedraaid kan worden. De Envalve mag en kan alleen gebruikt worden om in te bouwen in een leidingsysteem met een maximale systeemdruk van 6 bar. Hierbij mag het drukverschil over de klep niet meer dan 6 bar zijn.

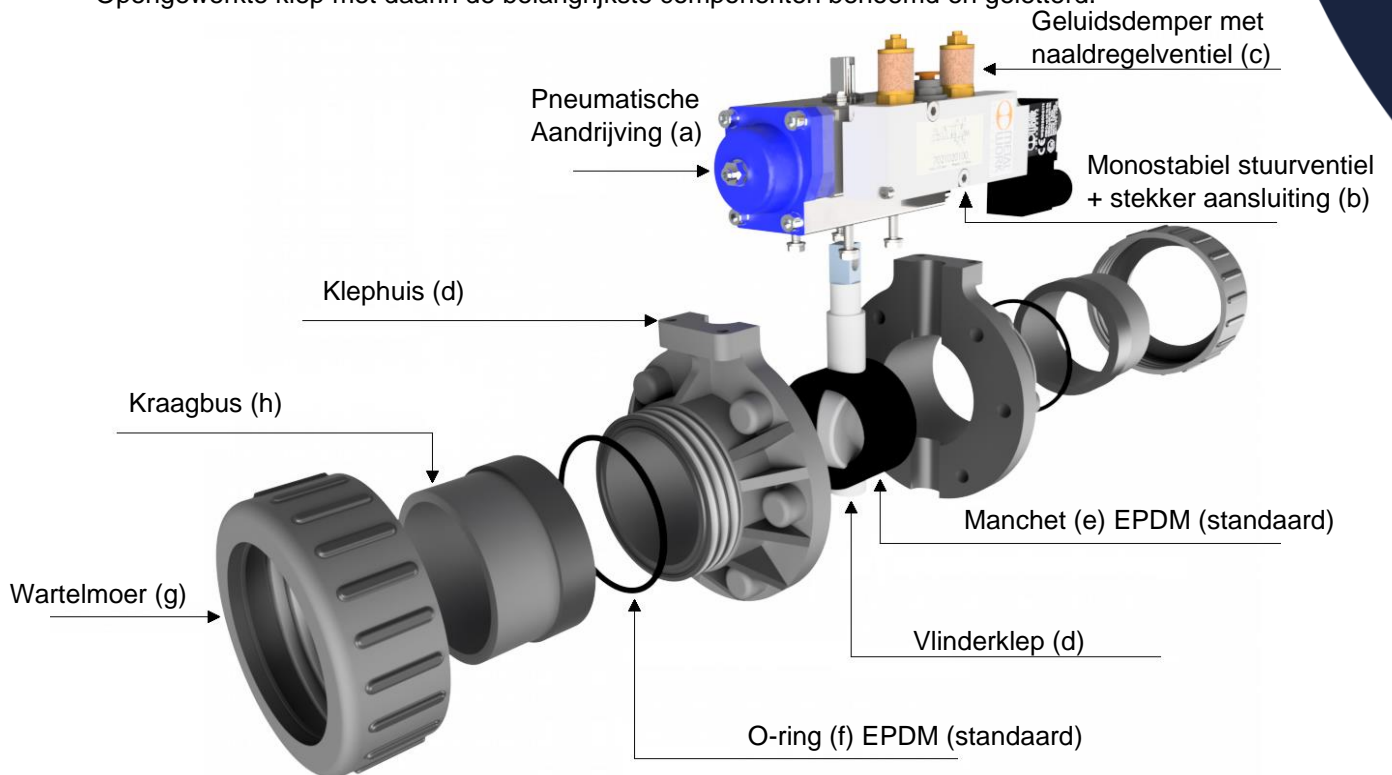
1.1.2 Specificaties

Type	VKGS
Aantal kleppen	1
Vermogen (ventielspoel)	5 – 9 W
Spanning	24 Vac, 24Vdc of 230 Vac
Stuurdruk (ventiel)	Min. 5,6 max. 8,4 bar
Werkdruk (klep)	max. 6 bar
Lijmmaat	25 - 63 en 75 – 200 mm
Capaciteit (kvs waarde)	56 – 2000 m ³ /uur/klep
Aandrijving	Pneumatische actuator Alphair serie AP dubbelwerkend i.c.m. elektrisch monostabiel ventiel type 5/2-1/4"

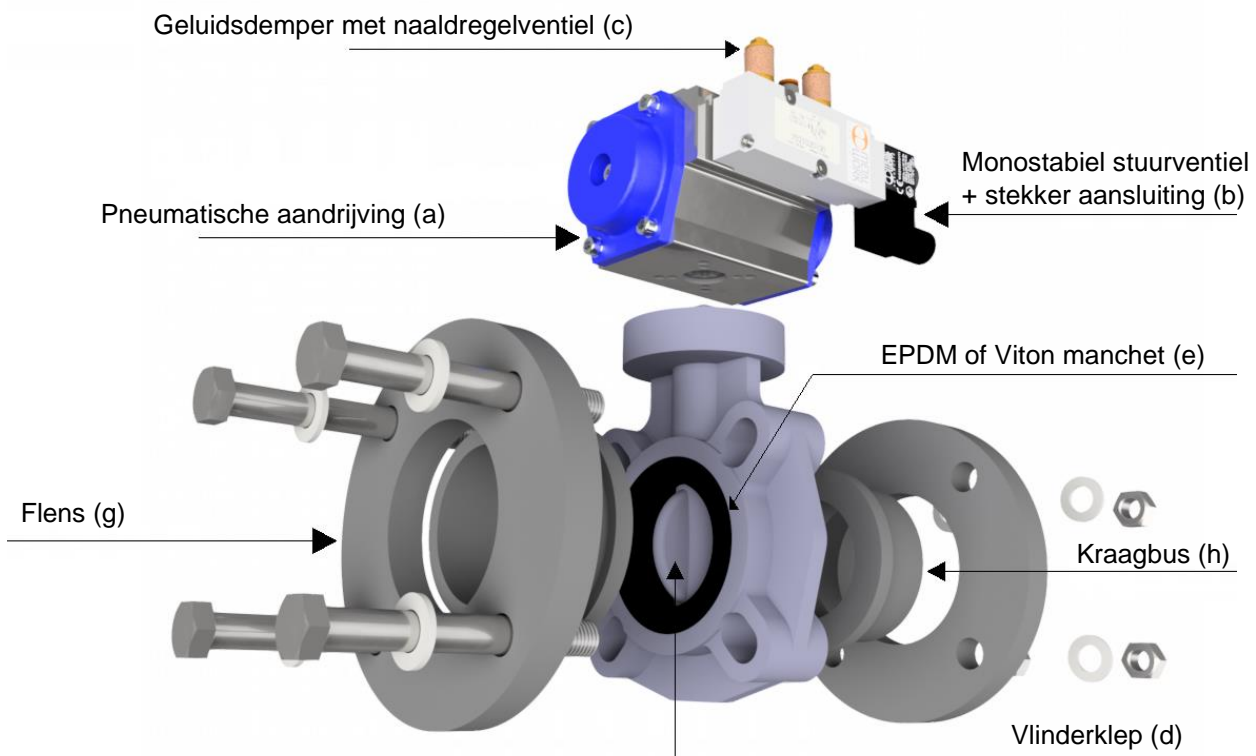
Tabel 1 Specificaties PVK serie, pneumatische actuator + ventiel

1.1.3 Opengewerkte modellen Envalve

Opengewerkte klep met daarin de belangrijkste componenten benoemd en geletterd.



Figuur 1 Schematische weergave van een Envalve lijmmaat 20-63



Figuur 2 Schematische weergave van een Envalve lijmmaat 75-200

1.2 Aansturen en handmatige bediening

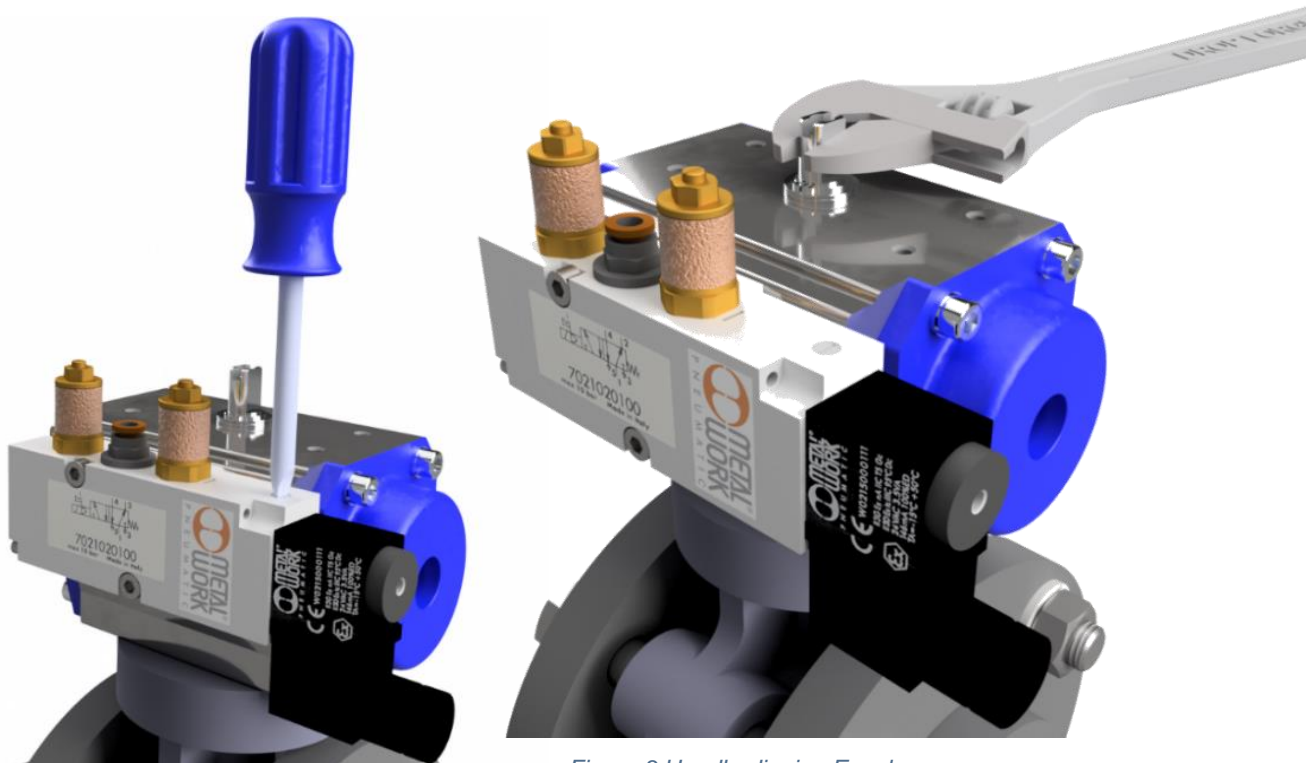
De Envalve kan op afstand worden bestuurd, via het stuurventiel. Deze bevindt zich op de aandrijving. Er zijn twee mogelijkheden de Envalve handmatig te bedienen. Zie fig. 3 waarin deze mogelijkheden worden geïllustreerd.

1. Dit kan door met behulp van een platte schroevendraaier de stelschroef van het stuurventiel te verdraaien vanuit de automatische "0-stand" naar de "1-stand". Dit gebeurt onder behoud van aanwezige luchtdruk (linker optie in figuur 3).

Let op! Na gebruik de stelschroef van het stuurventiel terug in de 0-stand zetten. In deze positie staat het ventiel spanningsloos in de ruststand.

2. Als er géén luchtdruk aanwezig is kan de handbediening door m.b.v. een steeksleutel de as van de pneumatische aandrijving aan de bovenzijde te verdraaien naar open dan wel dicht. Om tijdens deze handbediening, wanneer toch de luchtdruk terug komt, en om een letsel te voorkomen, dient luchtaansluiting, (3) in figuur 8 los gehaald te worden! Zodoende kan ook de lucht ontsnappen tijdens verdraaiing van de aandrijfmotor/actuator (rechter optie figuur 3).

Let op! De luchtdruk mag tijdens deze handeling niet (weer) op het stuurventiel komen. Ontkoppel daarom de luchtleiding van het ventiel en blind deze eventueel af.



Figuur 3 Handbediening Envalve

Voor de bediening op afstand wordt verwezen naar paragraaf 4.2, daarin wordt verwezen naar het elektrisch schema waarmee de aansluiting verzorgd kan worden. De verdere aansluiting (aan een schakelkast of dergelijke) en bediening valt buiten de grenzen van deze montagehandleiding.

1.3 Gebruik

De Envalve is bedoeld om te gebruiken als afsluiter van een stroming van een vloeibaar medium. De Envalve mag alleen in gebruik genomen worden als deze is ingebouwd in een geschikt leidingsysteem. De Envalve mag niet gebruikt worden voor zaken die niet als bedoeld gebruik worden omschreven of wanneer falen van de Envalve voor mogelijk gevaarlijke situaties kan zorgen.

1.4 Gebruikers

In principe wordt er niet direct met de Envalve gewerkt, deze wordt alleen aangestuurd door een bediener/gebruiker middels een schakelkast of ander soort externe sturing. Bedoelde gebruikers zijn personen van minimaal 18 jaar oud in dienst van het bedrijf waar de Envalve is geïnstalleerd, die door de bedrijfsleiding zijn aangewezen als competent en bevoegd om de Envalve aan te sturen. Onbedoelde gebruikers zijn gebruikers die niet aan bovenstaande omschrijving voldoen. Onbedoelde gebruikers zijn alle gebruikers die door de Envalve te gebruiken zorgen voor onveilige situaties of gevaar voor zichzelf en/of anderen.

1.5 Media

In verband met de beperkte chemische resistentie van de afdichting kan en mag de Envalve niet zomaar voor elk medium gebruikt worden. Vraag hierover advies bij de fabrikant van de Envalve. Wanneer media worden gebruikt die niet geschikt zijn voor de gekozen afdichting zal de klep gaan lekken en beschadigd raken. De garantie komt dan te vervallen.

1.6 Gebruiksomgeving

De Envalve is bedoeld om te gebruiken als afsluiter van een stroming van vloeibaar medium. De Envalve mag alleen in gebruik genomen worden als deze is ingebouwd in een geschikt systeem. Hierbij moeten de montagevoorschriften in acht worden genomen.

De Envalve en met name de aandrijving mag niet ondergedompeld worden.

De Envalve mag in alle standen behalve ondersteboven worden gemonteerd, zie ook paragraaf 4.1.

De Envalve is niet bedoeld voor gebruik in een explosieve omgeving.

1.7 Garantiebepalingen

De garantietermijn is 6 maanden vanaf de aantoonbare ingebruikname met als uiterste datum 2 jaar na productiedatum. Met aantoonbare ingebruikname wordt het tijdstip bedoeld, waarop de klep in de installatie is ingebouwd.

Wanneer er aanspraak wordt gedaan op de garantie moeten de betreffende onderdelen ter beoordeling aangeboden worden aan de producent.

De garantie vervalt bij één of meer van de volgende voorwaarden:

- ondeskundig gebruik of montage;
- herhaaldelijk negeren van adviezen van producent en/of de leverancier;
- reparatie, onderhoud of gebruik door onbevoegden;
- gebruik van ongeschikte aansluitingen wat betreft de voeding of leidingen;
- gebruik van de machine in een ongeschikte omgeving;
- opzettelijke beschadiging of wijziging van de machine.

De garantievoorwaarden zijn conform de METAALUNIEVOORWAARDEN voorwaarden.

1.8 CE teken

Het CE teken heeft betrekking op het voldoen aan bepalingen uit de machine-, laagspannings-, EMC- en PED richtlijn. Omdat het een onvoltooide machine betreft kon bij levering van de machine nog niet aan alle bepalingen en essentiële veiligheidseisen voldaan worden. Een lijst hiervan is op te vragen bij de leverancier.

Het CE teken bevindt zich op de sticker op de pneumatische aandrijving.

Volgens de Laagspanningsrichtlijn is de Envalve geclassificeerd als Klasse I apparaat.

1.9 Restrisico's

Het is praktisch en economisch gezien niet haalbaar om alle risico's voor de volle 100% af te dekken, daarnaast kan een risico van de machine nauw verbonden zijn met de functionaliteit van de machine. De zogenaamde restrisico's staan hieronder in een tabel. Het is belangrijk dat de gebruiker zich er van bewust is dat er aan het gebruik van deze machine risico's zijn verbonden. Volg veiligheidsvoorschriften zo goed mogelijk op om risico's zoveel mogelijk te vermijden.

Risicoblad Nr.	Restrisico omschrijving	Risico-factor ¹	Categorie
1.	Wanneer de Envalve wordt aangesloten zonder dat deze is ingebouwd, bestaat er gevaar voor het afknellen van de vingers.	3	A1.1
2.	Risico op brand, als de elektriciteit niet goed wordt aangesloten bestaat er een kans op kortsluiting met brand tot gevolg.	4	A1.3

Tabel 2 Lijst met restrisico's

¹ Het streven is om elk risico tot een niveau onder de 4 te reduceren, echter, dit is soms niet mogelijk i.v.m. de functionaliteit van de machine.

2 BESCHRIJVING

In het hoofdstuk beschrijving wordt uiteengezet wat de machine precies is, het is de achtergrondinformatie die nodig is om de machine correct en veilig te kunnen gebruiken.

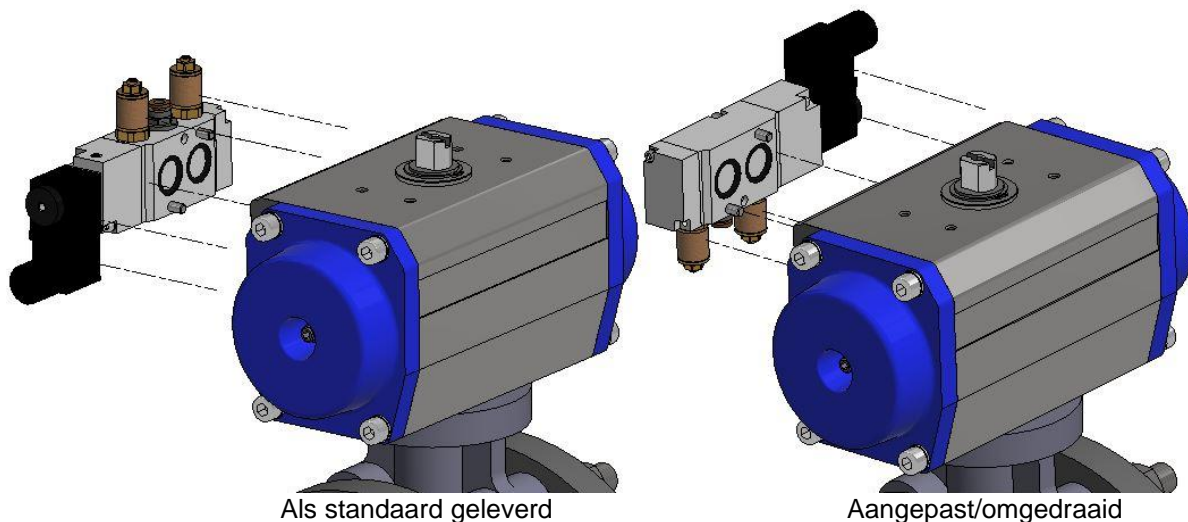
2.1 Algemeen

De Envalve dient te worden ingebouwd in een geschikt leidingsysteem, wanneer de Envalve is ingebouwd kan deze worden aangesloten. Met de Envalve kan een volumestroom van een vloeibaar medium op afstand worden afgesloten .

Standaard is de pneumatisch vlinderklep voor een open c.q. dicht sturing. Het is ook mogelijk om er een regelbare vlinderklep van te maken. Hiervoor is een speciaal regel stuurventiel voor nodig. Ook is het mogelijk om een terugkoppeling van de klepstand open/dicht of zoals bij een regelbare klep elke tussenstand te verkrijgen. Deze opties worden verder niet in de handleiding besproken.

Vragen hierover kunt u stellen bij onze technische verkoop. Bij de PVK serie worden monostabiele ventielen gebruikt, standaard geldt dat wanneer de (stuur)stroom wordt onderbroken en er luchtdruk van min. 5,6 bar op de aansluitingen aanwezig is de klep zich automatisch weer sluit. Door het stuurventiel van de pneumatische aandrijving te demonteren en deze vervolgens 180 graden te draaien, kan de stuur positie/configuratie omgedraaid worden. Dit wil zeggen dat de klep nu in de spanningsloze stand open staat, en bij aansturing dicht. De omdraaiing van de functie is geïllustreerd in figuur 4.

Links



Figuur 4 Configuratie stuurventiel

De koppeling tussen de Envalve en het leidingwerk bestaat tot aan lijmmaat 63 mm uit wartelmoeren in combinatie met kraagbussen, bij grotere lijmmaten bestaat de koppeling uit twee flenzen met bouten en moeren, in combinatie met een ander type kraagbussen.

Bij lijmmaten boven de 75 mm heeft de behuizing aan de binnenkant een afdichting standaard van EPDM of Viton (optioneel). Deze afdichting dient tevens als pakking tussen de kraagbussen en de vlinderklep. Bij de kleinere lijmmaten (NW 20-63) is er een losse pakking (O-ring) tussen kraagbus en vlinderklep. (zie voorbeelden & doorsnede fig. 5 & 6).

2.2 Werkingsprincipe

De Envalve werkt door met behulp van een aandrijving een klep in een behuizing te verdraaien. Door de verdraaiing verandert de doorlaat van de klep.

2.3 Transport en opslag

Transport en opslag gebeuren niet in een speciale verpakking. De Envalve kan stabiel neergezet worden, maar kan en mag niet gestapeld worden zonder speciale voorzieningen daarvoor. De Envalve en met name de aandrijving is spatwaterdicht en moet beschermd worden tegen regen.

3 VEILIGHEIDSINSTRUCTIES

U dient deze montagehandleiding voor het plaatsen van de Envalve aandachtig te lezen en de veiligheidsinstructies in acht te nemen.

De Envalve mag alleen gebruikt worden binnen de toepassingsgebieden waarvoor de Envalve is ontworpen.

De Envalve is ontworpen om te functioneren als afsluiter of als regelafsluiter in systemen of processen waarin met vloeibare media wordt gewerkt. Deze media mogen alleen die chemische stoffen bevatten waartegen de gebruikte materialen van de klep, die in aanraking komen met het medium, bestand zijn. Verdere informatie over het toepassingsgebied is te vinden onder het kopje 1.5, 1.6 en 1.7.

Het toepassen als afsluiter in systemen met vaste stoffen of gassen is niet toegestaan.

De Envalve mag pas worden aangesloten op perslucht en/of elektriciteit als deze is ingebouwd in een geschikt systeem. Voordat de Envalve weer wordt uitgebouwd moet de perslucht en/of elektriciteitsaansluiting worden afgekoppeld/verwijderd.

Tijdens onderhoud en/of reparatiewerkzaamheden moet altijd eerst de elektriciteit en eventueel perslucht worden afgesloten. Voor het afsluiten van de elektriciteit dient de werkschakelaar van het sturend orgaan (schakelkast) te worden gebruikt, deze dient dan ook te worden vergrendeld. Na de werkzaamheden altijd alles weer volledig aansluiten en testen.

Werkzaamheden of het aansluiten van het elektrische gedeelte van de Envalve mag alleen gebeuren door vakbekwaam personeel.

Sluit de aandrijvingen die met 230 V gevoed/gestuurd worden altijd aan met een 3-aderige (fase +nul+aarde) aansluitkabel, deze kabel dient van voldoende diameter en kwaliteit te zijn volgens de geldende voorschriften.

Sluit de aardedraad altijd aan op de met het aardteken  gemerkte aansluitklem.

Zorg dat de voeding is aangesloten op een eindgroep met randaarde die is afgezekerd op maximaal 16 A met een aardlekautomaat van 30 mA (230 VAC uitvoering).

4 MONTAGE

In dit hoofdstuk wordt de montage van de Envalve beschreven. De vlinderklep dient spanningsvrij in de installatie worden gemonteerd.

4.1 Mechanisch

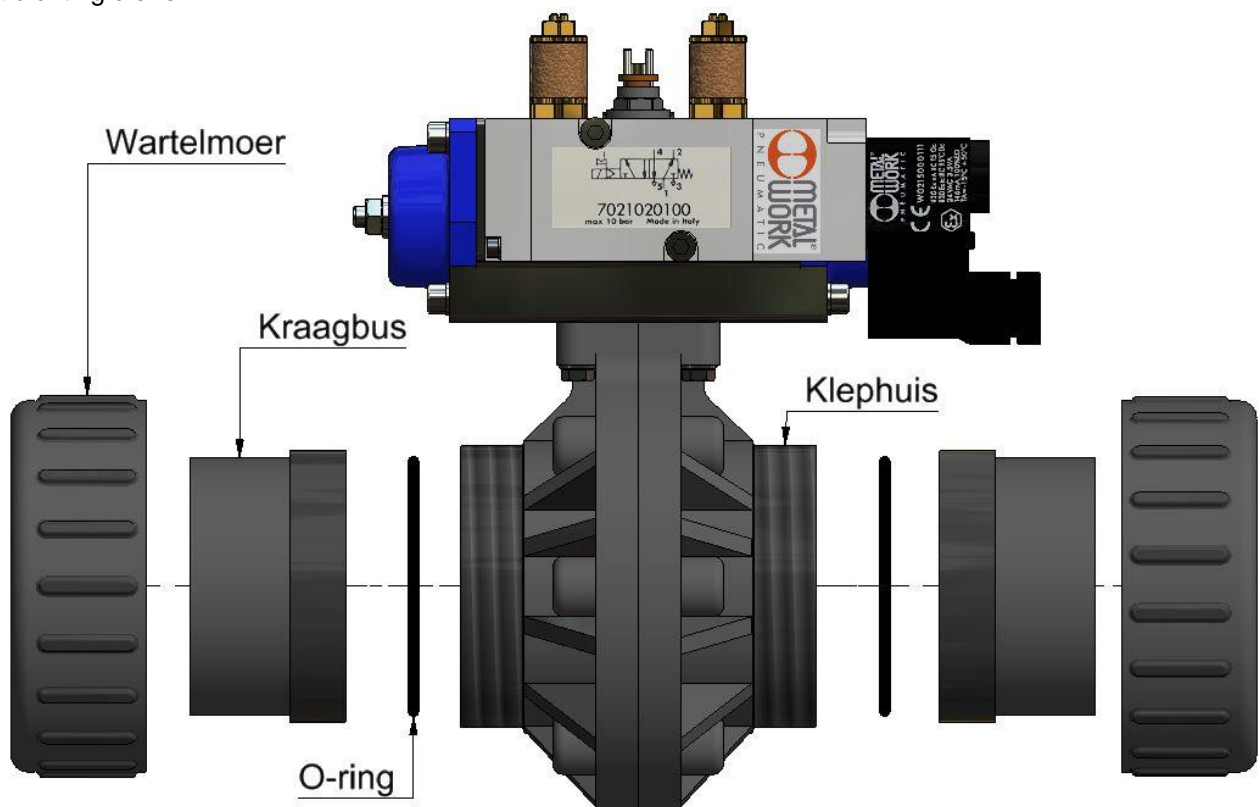
Om de Envalve correct te monteren moet men eerst het leidingwerk met de Envalve ongelijmd op maat maken. Wanneer alles op maat is gemaakt en goed 'in lijn' staat kunnen de flenzen van de Envalve losgemaakt worden en kan de vlinderklep ertussenuit geschoven worden. Let op dat hierbij de afdichting niet wordt beschadigd.

Pas nadat de flenzen van de vlinderklep zijn gedemonteerd kunnen de kraagbussen aan het leidingwerk gelijmd worden. Hierbij moeten lijmresten aan de binnenzijde van de leiding verwijderd worden. Deze lijmresten kunnen namelijk later tussen de klep en de behuizing komen, waardoor de klep gaat lekken of zelfs onherstelbaar beschadigd raakt.

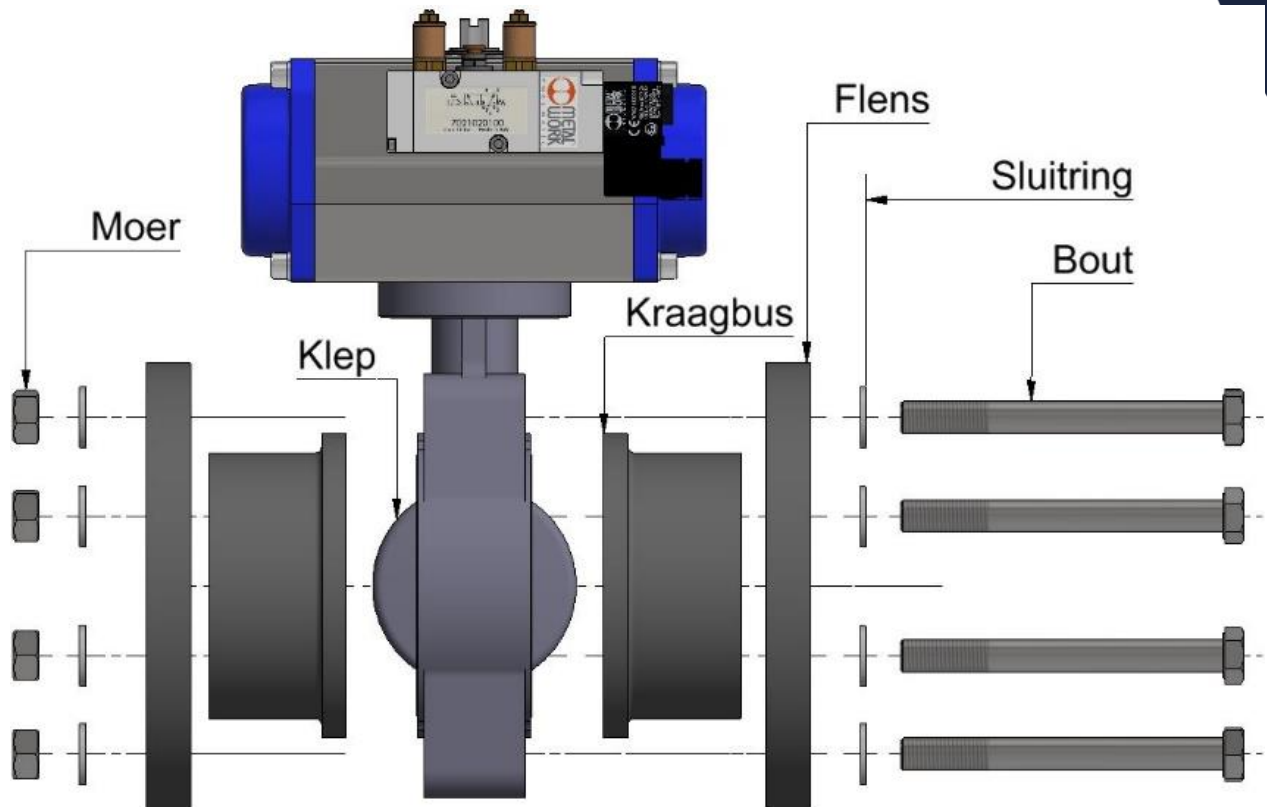
Let op dat de flenzen en wartelmoeren achter de kraagbussen over de leiding geschoven zijn voordat er gelijmd gaat worden, deze kunnen later niet meer worden gemonteerd.

Bij lijmmaat 75-200 mm is de afdichting tevens de pakking tussen kraagbussen en vlinderklep. Belangrijk is dat de kraagbussen vlak zijn (en niet zoals de 'standaard' met groeven). Worden standaard kraagbussen gebruikt dan gaat de klep lekken. Het gebruik van een (extra) losse pakking is niet nodig en wordt sterk afgeraden.

Bij lijmmaat 20 - 63 mm zijn er twee O-ringen geplaatst tussen kraagbus en vlinderklep welke als afdichting dienen.

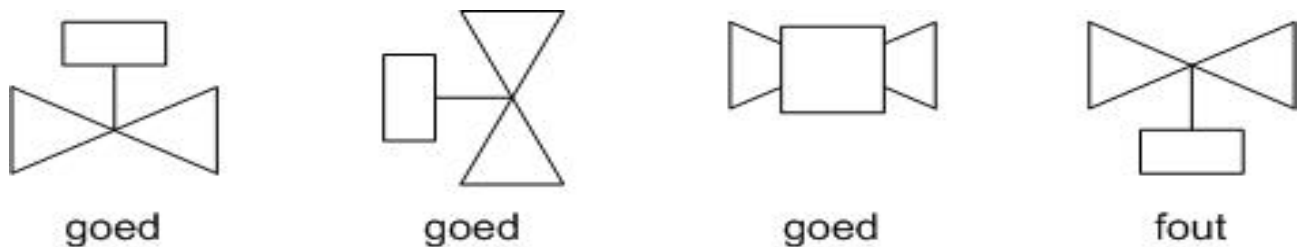


Figuur 5 Afdichting Envalve met lijmmaat 20 - 63 mm



Figuur 6 Afdichting Envalve met lijmmaat 75 – 200 mm

Als de kraagbussen gelijmd zijn kan de vlinderklep weer terug tussen de kraagbussen geschoven worden, let ook hierbij op dat de afdichting niet beschadigd. De vlinderklep mag in elke gewenste positie behalve ondersteboven worden gemonteerd.



Figuur 7 Montagestanden Envalve

Als de vlinderklep goed tussen de kraagbussen zit kunnen de flenzen aangeschoven worden en vastgezet met bijgeleverde bouten en moeren (vanaf 75 mm). Vanaf lijmmaat 20 tot 63 mm dienen de wartelmoeren worden vastgedraaid. Na montage dient de verbinding gecontroleerd te worden; probeer de kleppen met de hand te openen en/of sluiten, dit moet zonder schrapende geluiden en al te veel kracht kunnen. Zie paragraaf 1.3 voor de juiste werkwijze.

Belangrijk is ook dat de bouten en moeren niet te vast worden aangedraaid zodat het manchets vervormd, dit kan de klep blokkeren. Zie onderstaande tabel voor aandraaimomenten.

NW	DN	Aandraaimoment
75	65	15 Nm
90	80	18 Nm
110	100	20 Nm
125	125	35 Nm
160	150	40 Nm
200	200	55 Nm

Tabel 3 Aandraaimomenten VK NW 75-200

4.2 Elektrisch

De kleppen dienen elektrisch aan te worden gesloten door een vakbekwaam persoon, hierbij kunnen de elektrische schema's die worden meegeleverd als handleiding gebruikt worden. De elektrische schema's zijn in de bijlagen te vinden.

- Maak de aansluitstekker van de magneetspoel los;
- haal de aansluitkap van de aansluitstekker af;
- voer de kabel in door de wartel;
- sluit de aarddraad aan (alleen bij de 230 V uitvoering);
- sluit de spanning voerende aders aan op klem 1 en 2;
- draai de invoerwartel aan;
- plaats het afdichtingrubber tussen de spoel en aansluitkap;
- zet de aansluitkap weer op de magneetspoel en draai de schroef vast;
- controleer de werking van de klep;

4.3 Pneumatisch

- Zie details stuurventiel bij afbeelding 8 in de bijlagen;
- sluit een luchtleiding aan op aansluiting 3;
- verzeker uzelf dat de luchtleiding goed vast zit.
-

5 IN BEDRIJFSTELLING

Controleer of de klep correct is gemonteerd en de flenzen zijn aangedraaid (zie aandraai moment bouten en moeren). Controleer voordat het systeem wordt gevuld met vloeistof nogmaals de werking van de vlinderklep (automatisch of handmatig).

6 ONDERHOUD

De klep en aandrijving zijn onderhoudsvrij wanneer zij gebruikt worden binnen het toepassingsgebied waarvoor zij zijn ontworpen. Routinematig onderhoud en controle zijn eigenlijk niet nodig, maar bij regelmatig gebruik uiteraard wel gewenst.

Schoonmaken kan met een droge doek, gebruik geen water op het elektrisch gedeelte. Gebruik geen agressieve schoonmaakmiddelen.

7 STORINGEN

Storing	Oorzaak	Oplossing
Klep draait niet	Netspanning niet aanwezig	Oorzaak oplossen
	Zekering defect	Oorzaak opzoeken en vervangen
	Niet goed of verkeerd aangesloten	Aansluiting controleren (schema in bijlage)
	Kortsluiting door vocht	Droogmaken, waar nodig vervangen
	Spoel verbrand	Aansluiting controleren
	Verkeerde aansluiting	Oorzaak vaststellen aansluiting en/of spoel vervangen, controleer aansluitspanning en werking van de klep.
Aandrijving draait instabiel, d.w.z. draait heen en weer, of gaat gedeeltelijk open/dicht	Spanningsverlies door te lange leidingen en/of door te geringe doorsnede	Meet de spanning bij het ventiel, bereken de kabellengte en spanningsverlies, vervang eventueel de kabel
	Afwijking in de netvoeding	Controleer de voedingsspanning
	Luchtdruk te laag	Verhoog de luchtdruk
Aandrijving valt regelmatig uit	Los contact in de voeding	Onderzoek de aansluitingen en draai alle verbindingen aan. Let op, maak eerst alles spanningsloos!
Aandrijving draait niet naar de eindpositie	Pneumatische aandrijving defect	Vervang de aandrijving, oorzaak is vaak het te zwaar draaien van de kleppen
	Te hoge systeemdruk/te hoog drukverschil over de klep	Controleer de systeemdruk en pas deze aan
	Vaste delen tussen de klep	Demonteer de klep en haal de vaste delen weg

Tabel 4: Storingen en oplossingen

8 VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING

EG-VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING (volgens Bijlage II B van de Machinerichtlijn 2006/42/EG, voor niet-zelfstandig functionerende machines of machinedelen)

Wij, Van der Ende Pompen
Aartsdijkweg 23
2676 LE Maasdijk
Netherland

verklaren geheel onder eigen verantwoordelijkheid dat de machine;

Envalve
Series PVK

Waarop deze verklaring betrekking heeft, bestemd om te worden ingebouwd in een machine of samengebouwd met andere machines tot één machine waarop de Machinerichtlijn van toepassing is (in voorkomend geval) in overeenstemming is met de volgende geharmoniseerde norm(en) en/of richtlijnen;

Machinerichtlijn 2006/42/EG
Laagspanningsrichtlijn 2006/95/EG
EMC richtlijn 2004/108/EG
PED richtlijn 97/23/EG

Wij willen u erop attenderen dat ons product bestemd is om in een machine te worden ingebouwd of met een andere machine te worden samengebouwd en dat het op grond van de Machinerichtlijn pas in gebruik mag worden genomen nadat de gehele (samengestelde) machine in overeenstemming met de bepalingen van de Europese eisen is gebracht.

Nederland
Maasdijk
20 januari 2020

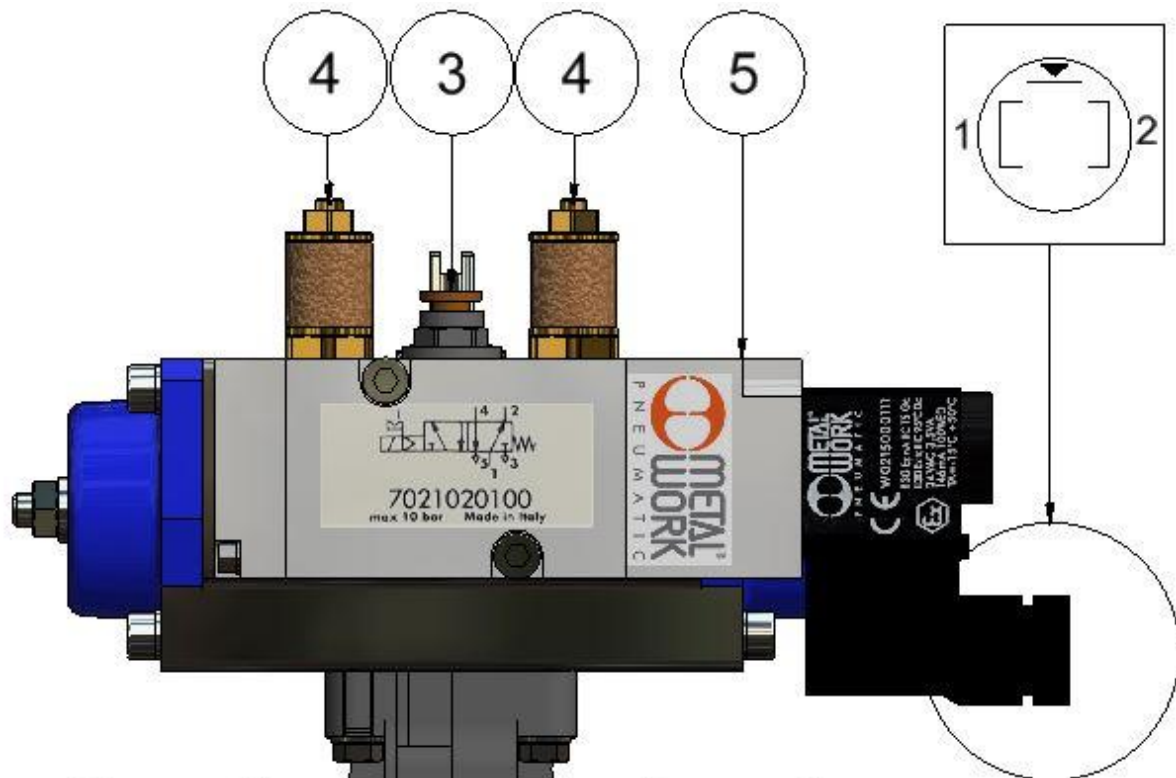
L. van der Ende



BIJLAGEN

- PVK Serie actuator met stuurventiel
- CE verklaring overige componenten

PKV serie, actuator met stuurventiel



Figuur 8 Details aansluitingen stuurventiel van de PKV serie

In figuur 8 is rechts boven de aansluitstekker van de spoel weergegeven.

Op de spoel (en aansluitstekker) is de platte stekker de aarde, door een potentiaal over aansluitstekker 1 en 2 aan te leggen wordt het stuurventiel (om)geschakeld. Het ventiel is monostabiel en keert dus altijd terug naar de ruststand (standaard is stuurventiel spanningsloos klep dicht).

Op aansluiting (3) wordt aanvoer van perslucht aangesloten.

Tijdens het (om)schakelen van het stuurventiel dient altijd minimaal 5,6 bar en maximaal 8,4 bar luchtdruk op aansluiting aanwezig te zijn. Deze minimale druk is nodig om de schakelpositie van het stuurventiel te garanderen.

Nb. Toepassing met schone perslucht zonder oliesmering (ventiel en actuator zijn nl. voor de levensduur gesmeerd). Als er wel oliesmering in de perslucht aanvoer is gemonteerd mag deze olie niet het NBR rubber aantasten.

De positie van het stuurventiel op de actuator, staan weergegeven in figuur 4 hfst.2.1. Deze kunnen worden veranderd om de werkingszin van open en dicht te aan te passen. Aansluitingen (4) zijn de geluiddemper/regelventiel voor de luchtafvoer, hier hoeft de gebruiker/installateur niets aan te veranderen. Tenzij u de reactiesnelheid van de klep aan wilt passen om b.v. waterslag te voorkomen. Voor handbediening is de stelschroef (5) op het stuurventiel aanwezig waarmee de klep handmatig gestuurd kan worden. Zie hoofdstuk 1.2. voor meer informatie.

CE verklaringen overige componenten



MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificato no./Certificate No.:
CERT-06679-2000-AQ-MIL-SINCERT

Data prima emissione/Initial date:
05 giugno 2015

Validità:/Valid:
13 giugno 2018 - 13 giugno 2021

Si certifica che il sistema di gestione di/This is to certify that the management system of

ALPHA POMPE S.p.A.
Via Molino Emili, 16 - 25030 Maclodio (BS) - Italy

È conforme ai requisiti della norma per il Sistema di Gestione Qualità/
has been found to conform to the Quality Management System standard:
ISO 9001:2015

Questa certificazione è valida
per il seguente campo applicativo:

**Progettazione, produzione e vendita di
attuatori pneumatici rotanti e valvole ad
azionamento pneumatico
(EA: 18)**

This certificate is valid
for the following scope:

**Design, manufacture and sale of pneumatic
rotary actuators and pneumatic operated
valves
(EA: 18)**


Luogo e Data/Place and date:
Vimercate (MB), 24 maggio 2018



0000 00 0000 0
0000 00 0000 0
0000 00 0000 0
0000 00 0000 0

Numero di M.A. 000 per gli schemi di accreditamento
0000, 0000, 0000, 0000, 0000, 0000 e 0000 per gli
0000 e 0000 di accreditamento 0000, 0000, 0000
e 0000 e di 0000 (000) per gli schemi di accreditamento
0000, 0000, 0000 e 0000

Per l'Organismo di Certificazione/
For the Certification Body
DNV GL - Business Assurance
Via Energy Park, 14 - 20871 Vimercate
(MB) - Italy


Zeno Beltrami
Management Representative



Products Conformity Declaration

The Company

METAL WORK S.p.A.
Via Segni 5 - 25062 Concesio (BS) - ITALY

declares under its own responsibility that the following products:

- VALVES
- ELECTROVALVES
- FIELD BUS SYSTEMS

to which this declaration refers has been manufactured in its plant in Italy.
Metal Work S.p.A. has a Quality Management System certified by the German Committee
DEKRA Certification S.r.l. according to the norm ISO 9001:2015

The registration number is 71295532/8-A1 and it is valid till 18-12-2022.
(Copy of the certificate and product technical information are enclosed.)

This component cannot be mounted on a machine unless the same complies with the main requirements
prescribed by Directive 2006/42/EC.

Concesio, January 2020

Quality Assurance Manager



Eng. Giorgio Mazzoni



Aartsdijkweg 23, 2676 LE Maasdijk
+31 (0)174 51 50 50 · info@vanderendegroup.com · www.vanderendegroup.nl